



硅泡棉密封圈

硅泡棉密封圈以有机硅发泡材料为基材，具有优异抗压缩永久变形性能、耐高低温（-60-200℃）、高阻燃等特性。采用热搭接工艺，成本具有优势，已通过长期实际的耐久测试，满足RoHS、REACH、ELV指令

特长及优势

- 压缩性能可调，满足V-0阻燃
- 产品满足RoHS 、 REACH 、 ELV 指令
- 工艺明确，量产可行性高，成本低

应用

- 新能源汽车电池包、储能行业的密封

服务

- 可根据客户图纸提供裁切及搭接好的成品
- 可提供不同温度场景应用测试服务

使用

- 请提前确认好使用环境尺寸
- 由于葆润无法保证产品适用所有潜在的应用，建议在量产前模拟产品工作环境进行测试以确认是否满足应用需求。

声明：本文中各种数据仅供参考，具体以实际应用为准（因工艺和基材实况有关系），对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。
Booer公司明确声明对任何意外的或必然损失包括利润方面的损失都不承担责任。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。

典型技术参数

特性	单位	典型值	备注（测试标准与方法）
物理特性			
密度	kg/m ³	550 ± 50	GB/T 17911-2018
吸水率	%	≤5	GB/T 5480-2017
抗拉强度	MPa	≥0.8	GB/T 17911-2018
断裂伸长率	%	≥200	GB/T 17911-2018
压缩永久变形	%	< 1	ASTM D1056 TEST D, 压缩50%, 70℃@22h
	%	< 5	ASTM D1056 TEST D, 压缩50%, 100℃@22h
阻燃性能			
阻燃性	--	V0	UL94
电气性能			
介电强度	kV/mm	≥4	GB/T 1408.1-2017
绝缘性能	GΩ	≥10	ASTM D257(1000V DC, 60s)
长期耐候性			
高温老化与防水测试	--	满足IPX7	压缩30%, 120℃@125h
	--	满足IPX7	压缩50%, 120℃@125h
	--	满足IPX7	压缩70%, 120℃@125h
高低温循环加高湿冲击与防水测试	--	满足IPX7	压缩50%, 95%RH, -40℃~100℃循环, 在每个极端温度环境中保持12小时, 循环2次。
低温性能	--	无裂纹	ASDMD1056, -40℃@24h
禁限用物质			
ELV	--	通过	GB/T 30512-2014
RoHS	--	通过	RoHS 2011/65/EU 及修订指令(EU)2015/863附录II 的要求

声明：本文中各种数据仅供参考，具体以实际应用为准（因工艺和基材实况有关系），对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。
Booer公司明确声明对任何意外的或必然损失包括利润方面的损失都不承担责任。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。